

EU-Konformitätserklärung – Declaration of Conformity

Der Unterzeichner erklärt hiermit die Konformität des nachstehend beschriebenen Gerätes bzw. der Maschine entsprechend genannten Richtlinien und Standards:

MRL 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie), **EMV 2014/30/EU** (RI zur elektromagnetischen Verträglichkeit von Betriebsmitteln), **RoHS 2011/65/EU** (RI zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten) mit Änderung von Anhang II durch Richtlinie **(EU) 2015/863** (Erweiterung mit DEHP, BBP, DBP und DIBP – Weichmacher). **VO (EG) 1935/2004** (VO über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen), **VO (EU) 10/2011** (VO über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen), **LFGB §§ 30, 31** (Deutsches Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch § 30: Verbote zum Schutz der Gesundheit, § 31: Übergang von Stoffen auf Lebensmittel),

The undersigned hereby declares that the appliance or machine conforms to the below mentioned directive(s):

MD 2006/42/EC (Machinery Directive), **EMC 2014/30/EU** (Electromagnetic Compatibility Directive), **RoHS 2011/65/EU** (Directive on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment) with amendment of Annex II by Directive **(EC) 2015/863** (extension with DEHP, BBP, DBP and DIBP - plasticizers), **Regul. (EC) 1935/2004** (Regulation on materials and articles intended to come into contact with food), **Regul. (EU) 10/2011** (Regulation on plastic materials and articles intended to come into contact with food), **LFGB §§ 30, 31** (German food, consumer goods and animal feed code § 30: Prohibitions for the protection of health, § 31: Transfer of substances to food),

Geräte-/Maschinenbezeichnung / Type of equipment: Döner- / Gyrosmesser / *Kebab slicer*

Modellbezeichnung / model no: **ED 100**

Bestell-Nummer / order no: **418-1020**

Konformität wird erklärt zu den folgenden Normen/Spezifikationen / Standards/specifications to which conformity is declared:

EN 12984:2005+A1:2010, EN ISO 12100:2010
EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021, EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021, EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021
IEC 62321-1: 2013, IEC 62321-2: 2013 (Cd, Pb, Hg, Br, Cr), IEC 62321-5: 2013 (Pb, Cd), IEC 62321-4:2017 (Hg), ISO 17075:2007,
IEC 62321-7-1: 2015, IEC 62321-7-2: 2017 (Cr6), IEC 62321-6: 2015 (PBBs, PBDEs), IEC-62321-8: (DBP, BBP, DEHP, DIBP)

VO (EG) 1935/2004, VO (EU) 10/2011, §§ 30, 31 LFGB:

BUREAU VERITAS Bericht Nr: (9322)305-1703 v. 10.11.2022

Lebensmittelkontaktteile aus Kunststoff/Metalle - Sensorische Prüfung: Geruch nach DIN 10955:2004-06, Ergebnis 0 bei Skala 0 bis 4 [0 = nicht wahrnehmbar, 1 = gerade noch wahrnehmbar, 2 = leichter Geruch, aber immer noch schwer definierbar, 3 = unterscheidbarer Geruch, 4 = starker Geruch] / - Sensorische Prüfung: Geschmack nach DIN 10955:2004-06, [Simulanz 1: Schokolade, Simulanz 2: Kokusfett, Simulanz 3: Mineralwasser] Ergebnis je 0 bei Skala 0 bis 4 [0 = nicht wahrnehmbar, 1 = gerade noch wahrnehmbar, 2 = leichte Geschmacksübertragung, aber immer noch schwer definierbar, 3 = unterscheidbarer Geschmack, 4 = starker Geschmacksunterschied]

Metalle (Platte und Klinge) - Migration von Schwermetallen in 3 Durchgängen nach Al, Sb, Cr, Co, Cu, Fe, Mg, Mn, Mo, Ni, Ag, Sn, Ti, V, Zn, As, Ba, Be, Cd, Pb, Li, Hg, Tl [Simulanz: 0,5%tige Zitronensäure, Temp.: 70 °C; Dauer: 2 Std.], Ergebnis: bestanden

Metalle (Verbinder mit Al-Legierung) - Migration von Schwermetallen in 3 Durchgängen nach Al, Sb, Cr, Co, Cu, Fe, Mg, Mn, Mo, Ni, Ag, Sn, Ti, V, Zn, As, Ba, Be, Cd, Pb, Li, Hg, Tl [Simulanz: künstliches Leitungswasser, Temp.: 70 °C; Dauer: 2 Std.], Ergebnis: bestanden

Kunststoffteile – Gesamtmigrationstest in 3 Durchgängen nach EN 1186-1:2002, EN 1186-1:2002 und CEN/TS 14235:2002, Ergebnis: je bestanden [Simulanz 1: 95%tiges Ethanol, Temp.: 60 °C, Dauer: 2 Std; Simulanz 2: Iso-Oktan, Temp.: 40 °C, Dauer: 0,5 Std] / - Spezielle Migration primärer Amine (PAAs) nach EN 13130-1:2004, LC-MS/LC-MS/MS, Ergebnis: bestanden [Simulanz: 3%tige Essigsäure, Temp.: 70 °C, Dauer: 2 Std] / – Feststellung Peroxidwert nach Europäischem Arzneibuch 5.0, Ph. Eur. Methode 2.5.5, Ergebnis: bestanden / – Spezifische Migration von Schwermetallen nach EN 13130-1:2004 mit ICP in 3 Durchgängen nach Ba, Co, Cu, Fe, Li, Mn, Zn, Al, Ni, Sb, As, Cd, Cr, Eu, Gd, La, Pd, Hg, Tb, Summe von Eu, Gd, La u. Tb, Ergebnis: bestanden [Simulanz: 3%tige Essigsäure, Temp.: 70 °C, Dauer: 2 Std.] / - Spezifische Migration von Hexamethyldiamine nach EN 13130-1:2004 mit GC, Ergebnis: je nicht gefunden [Simulanz 1: 95%tiges Ethanol, Temp. 60 °C, Dauer: 2 Std.; Simulanz 2: Iso-Octane, Temp.: 40 °C, Dauer: 0,5 Std.]

Name des Importeurs / Name of importer: Saro Gastro-Products GmbH

Adresse / Address: Sandbahn 6, 4644 Emmerich am Rhein, Deutschland / GERMANY

Ort/place:
Emmerich am Rhein

Datum/date:
14.11.2022

Unterschrift/signature: 
Walter Spangenberg
Geschäftsführer/ Managing Director

Stempel/stamp:

 **saro**
Gastro-Products GmbH
Sandbahn 6 • D-46446 Emmerich a. R.
Tel. (02822) 9258-0 • Fax 18192
www.saro.de