



Assheuer + Pott GmbH & Co.KG Postfach 1555 D-59835 Sundern

Assheuer + Pott GmbH & Co. KG
Talweg 11
59846 Sundern

30.01.2023

Konformitätserklärung für Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen /

Declaration of compliance for plastic materials and articles intended to come into contact with food

Hiermit bestätigen wir, dass der Gegenstand/das Material
We herewith confirm that the article/materials

93309, EAN 4004133933095, Spritzkorken, Ø 2,5 cm, H: 5,5 cm, SAN
93309, EAN 4004133933095, Spray cork, Ø 2,5 cm, h: 5,5 cm, SAN

Die relevanten Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 10/2011, die Artikel 3, 11 Abs. 5, 15 und 17 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004, der §§ 30 und 31 LFGB und der Bedarfsgegenständerverordnung in ihren derzeit aktuellen Fassungen erfüllt. Die Werte der Gesamtmigration (OML) und der spezifischen Migration (SML) liegen bei spezifikationsgemäßer Anwendung unterhalb der gesetzlichen Grenzwerte.

Meets the relevant requirements laid down in Regulation (EC) No. 10/2011, Article 3, 11 (5), 15 and 17 of Regulation (EC) No. 1935/2004, §§ 30 and 31 LFGB and BedGgstV as amended. When used as specified, the values of the overall migration (OML) as well as the specific migration (SML) do not exceed the legal limits.

Konformitätserklärung - Seite 1 von 2

Assheuer + Pott GmbH & Co.KG

Talweg 11, D-59846 Sundern
Postfach 1555, D-59835 Sundern
www.aps-germany.de
info@aps-germany.de

Fon (+49) 02933-9735-0
Fax Zentrale 02933-9735-35
Fax Einkauf 02933-9735-39
Fax Export 02933-9735-34

persönlich haftende Gesellschafterin:
APS Geschäfts- u. Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Arnsberg HRB 1643
Amtsgericht Arnsberg HRA 1179
Geschäftsführer: Bas. Becker, Reinh. Pott

Volksbank Sauerland eG
BLZ 466 600 22 KTO 10 111 900
IBAN DE 20466600220010111900
Swift: GENO DE M1 NEH
Steuer-Nr.: 303/5801/0033

Deutsche Bank AG
BLZ 466 700 07 KTO 5 650 080
IBAN DE 56466700070565008000
Swift: DEUT DE DW 466

Postgiroamt Dortmund
BLZ 440 100 46 KTO 9 377 468
IBAN DE 80440100460009377468
Swift: BIC PBNKDEFF



Folgende Stoffe wurden gemäß den Anhängen I und II der Verordnung (EG) Nr. 10/2011 für die Herstellung des oben genannten Materials/Gegenstands verwendet.

The Following substances have been used in accordance to annex I and II Regulation (EC) No. 10/2011 in the manufacturing of the above-mentioned article/material:

- *Keine / None*

Angaben über Stoffe, deren Verwendung in Lebensmitteln Beschränkungen unterliegen (Dual-Use-Stoffe): Keiner der verwendeten Stoffe unterliegt einer Beschränkung in Lebensmitteln.

Information on substances subject to restrictions on the use for food (Dual-Use-Substances): None of the substances used are subject to a restriction in food.

Spezifikationen zur vorgesehenen Verwendung des Materials oder Gegenstandes - Art oder Arten von Lebensmitteln, für die das Material oder der Gegenstand geeignet ist: Alle Arten von Lebensmitteln.

Specifications on the intended use of the material or article - Type or types of food which are intended to be in contact with the material or article: All kinds of food.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Berührung mit dem Lebensmittel: Kontakt bis 2h von kalten und warmen Lebensmitteln bis maximal 70°C.

Time and temperature of treatment and storage in contact with food: Contact up to 2h of cold and warm foods up to maximum 70°C.

Verhältnis der Kontaktfläche zu Volumen, die der Konformitätsfeststellung zu Grunde liegt (dm²/L, dm²/kg):

Area to volume ratio for which compliance has been verified (dm²/L, dm²/kg):

Nicht vorhanden/ Not available

Informationen über funktionelle Barrieren in mehrschichtigen Materialien: Es wurde keine funktionelle Barriere verwendet.

Information on functional barriers used in multi-layer materials: No functional barrier was used.

Dieses Dokument wird elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

This document is created electronically and is valid without signature.