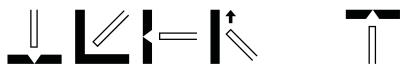


## Beskrivelse

OK Selectrode 92.26 basisk nikkellegeret elektrode til svejsning af Inconel 600, Incoloy 800, Nimonic 75 og nikkel-jernlegeringer. Anvendelsesområde: OK Selectrode 92.26 anvendes til tanke og beholdere af nikkellegerede stål for nedkølede luftarter med en drifttemperatur ned til -200°C. Desuden har svejsemetallet en god trækstyrke op til +800°C. Elektroden kan betragtes som en god problemløser i en lang række tilfælde som f.eks. ved reparationssvejsning af mange forskelligartede stål inkl. tykke materialer, ulegerede, lavtlegerede varmfaste stål mod austenitiske stål i dampør.

## Svejestrøm

DC+



## Klassifikationer

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| SFA/AWS A5.11 | ENiCrFe-3<br>E Ni 6182 |
| EN ISO 14172  | (NiCr15Fe6Mn)          |

## Svejsemetalanalyse i ca. %:

|      |     |     |      |    |     |      |      |      |     |
|------|-----|-----|------|----|-----|------|------|------|-----|
| C    | Si  | Mn  | Cr   | Ni | Nb  | Cu   | Ti   | Ta   | Fe  |
| 0,03 | 0,5 | 6,6 | 15,8 | 67 | 1,7 | <0,5 | <0,5 | <0,3 | 8,8 |

## Mekaniske egenskaber, typiske

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Flydespænding, MPa | 410 |
| Trækstyrke, MPa    | 640 |
| Forlængelse, A5 %  | 40  |

## Charpy V

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Prøvetemperatur, °C | Slagsejhed, J |
| +20                 | 100           |
| -196                | 80            |

## Godkendelser

|        |            |
|--------|------------|
| ABS    | ENiCrFe-3  |
| Sepros | UNA 409820 |

## Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

| Ø<br>mm | Længde<br>mm | Strøm<br>A | Bue-<br>spænding<br>V | N.<br>kg svejse-<br>metal pr. kg<br>elek. | B.<br>Antal elek.<br>pr. kg<br>svejsemetal | H.<br>Svejsem. kg<br>pr. time<br>100% interm. | T.<br>min. sek. pr.<br>elek. max.<br>strøm |
|---------|--------------|------------|-----------------------|---|--|---|--|
| 2,5     | 300          | 45-70      | 22                    | 0,63                                      | 88   | 0,9   | 50   |
| 3,2     | 350          | 70-105     | 23                    | 0,62                                      | 57   | 1,2   | 60   |
| 4,0     | 350          | 90-130     | 24                    | 0,64                                      | 31   | 2,0   | 60   |
| 5,0     | 350          | 120-170    | 25                    | 0,64                                      | 20   | 2,7   | 68   |